

# STUBAI

[www.stubai.com](http://www.stubai.com)

*New!*



**Entscheidung für Qualität**



## BESCHREIBUNG:

Der Kugelschneider ist nur im Langholzbereich für Dosen, Kelche, Becher usw. zu verwenden.

Gedrechselt wird immer vom Zentrum des Werkstücks zum äußeren Durchmesser.

Angesetzt wird das Drehseisen an der unteren Kante des Rings. Nie mit der Schneidkante direkt ansetzen!  
Das Werkzeug ist so ausgelegt dass Sie parallel zum Drehbankbett und ca. 20° zu sich geschwenkt arbeiten können.

Den Kugelschneider, mit fast senkrecht stehender Schneide am Werkstück streifen lassen, nun durch Drehung des Werkzeugs im Uhrzeigersinn die Schneidkante in das Holz einfahren, und in dieser Position zum größeren Durchmesser ziehen. Die Schneidkante sollte maximal bis in die waagrechte Position gedreht werden und auf keinen Fall weiter.

Die Bohrung von oben dient nur zum Spannauswurf.

## VORTEILE:

Das Werkzeug arbeitet schneidend und nicht schabend.

Durch die Kugelform und der Schneidgeometrie liegt der Anlegepunkt am Werkstück vor dem Schnittpunkt, wodurch eine bessere Oberfläche erzielt wird. Es entstehen dadurch keine Mondringe bzw. hartgedrückte Hirnholzflächen.

Bei ordnungsgemäßer Handhabung ist die Gefahr zum Verfangen kaum möglich, da sich das Werkzeug sofort über den Ansetzpunkt abrollt.

Durch den auswechselbaren Schneidkopf, bietet STUBAI eine kostengünstige Variante.

## SCHÄRFEN:

Schutzbrille verwenden

Der Kugelschneider ist mit einer dünnen Schleifscheibe nachzuschärfen. Die Stärke der Schleifscheibe darf max. 3,2mm haben.



Man kann sich auch eine Aufnahme an der Drehselbank herstellen und mit kleinen Drehzahlen arbeiten (ca. 200-300 Umdrehungen/ min)

Nun das Werkzeug vollflächig an die Schleifscheibe anlegen und leicht nachschärfen.



Geschliffen wird nur im Schlitz die untere Schneidkante. Würde man die Kugel von außen schleifen verändert sich die Kugelform.

Jetzt mit einem Abziehstein den Grad abnehmen und weiter geht's.

### HSS-KUGELSCHNEIDER mit Heft

Art.nr.	Größe mm			EAN-Nr. 9002793
7042 14	14	610	1	876245
7042 19	19	630	1	876252

### HSS-SCHNEIDKOPF zu Kugelschneider

Art.nr.	Größe mm			EAN-Nr. 9002793
7043 14	14	32	1	876269
7043 19	19	43	1	876276